

CASE

KOMPLET PAKKELINJE OPFYLDER DE SÆRLIGE KRAV HOS MELDGAARD GREENLINE



Fra Nutella glas til miljørigtig sandblæsning. Melgaard Greenline har udviklet en komplet proces som kan omdanne brugt glas til miljørigtigt blæsemiddel. Fisker Skanderborg har designet, leveret og installeret anlægget, som pakker blæsemidlet i både mindre sække og big bags.

Fisker var en af de første leverandører af komplette pakkelinjer, som kom frem på net-hinden hos afdelingschef Jørn Holm fra Melgaard Greenline, da han var på udkig efter en samarbejdspartner til den nye pakkelinje.

Fra Nutella-glas til miljørigtig sandblæsning

Meldgaard Greenline har gennem mange år, hentet restprodukter fra tyske kraftvarmeværker, som er blevet solgt som blæsemiddel til sandblæsning i Skandinavien. I dag anvendes fx brugte nutella-glas, syltetøjsglas og vinflasker, hvilket er en væsentlig mere miljøvenlig og bæredygtig løsning. Meldgaard sælger produktet under navnet ReBlast, som er et meget "rent" produkt til overfladebehandling.

ReBlast er ligeledes et rigtig godt alternativ til kvartssand, som ofte bruges til sandblæsning i Danmark.

Det er dog ikke længere tilladt at bruge kvartssand, som blæsemiddel i det meste af Europa, da der er risiko for silikose og kræft forbundet med at arbejde med det. Branchen har derfor hårdt brug for, at der kommer alternative kvalitetsprodukter på markedet. ReBlast indeholder ikke salte, der f.eks. kan føre til korrosion, hvis blæsemidlet anvendes på en metaloverflade. I modsætning til f.eks. blæsemidler baseret på slagger, har glas et lavt indhold af tungmetaller. Det er især vigtigt, når materialet benyttes under forhold, der gør det vanskeligt at opsamle blæsemidlet efter brug.

Fremtidssikret, fleksibel og mere grøn pakkelinje

Fisker har været ansvarlige for at udvikle, levere og installere pakkeanlægget, som netop opfylder Meldgaard Greenlines krav til fleksibilitet og en mere grøn løsning. Linjen er koblet sammen med Meldgaards øvrige produktionsanlæg, så alt kører fuldautomatisk.

Linjen indeholder indtag, vægt, posemaskine, vikler, robot og palletering og kan pakke både sække og i big bags. "Vi har

valgt en ny type emballage til anlægget, som er bedre egnet end den traditionelle emballage," fortæller Area Sales Manager Jesper Hedegaard. "Den rene PE-plastik produkt giver mulighed for genanvendelse samtidig med, at prisen også er lavere."

Blæsemidlet pakkes primært i 20 kg sække, da de ofte skal transporteres på fx stilladser. Retningslinjerne går her i retning af en max vægt på 20 kg mod de nuværende 25 kg. Med den valgte løsning har Meldgaard Greenline gjort sig klar til de fremtidige krav.

God dialog hele vejen

"Vi har haft et rigtig godt samarbejde med Fisker gennem hele processen lige fra design af anlægget til montage og indkøring," siger Jørn Holm. "Vi var bl.a. med Jesper Hedegaard ude og besøge en anden af Fiskers kunder for at se på et anlæg. Det gav et godt indtryk af, hvad det var vi kunne forvente af vores nye anlæg.

Der har været mindre udfordringer i indkøringen af de mange nye maskiner herunder justering af indholdet i sække for at ramme den rigtige massefylde. Fisker har stået klar til at tage hånd om udfordringerne, lige når vi har haft behovet. Vi har således både en hotline og en montør, vi kan ringe direkte til. Vi er meget tilfredse med både den nye linje og samarbejdet."