

Pakkeanlæg til NLM Vantinge med kvalitet og enkel betjening i fokus

NLM Vantinges nye fuldautomatiske anlæg fra Fisker Skanderborg A/S kører med stor præcision og letter det daglige arbejde. Fabrikschef Thomas Ågren roser Fisker for høj kvalitet i samarbejdet, både hvad angår projektering, opsætning og igangsætning.

En af hovedaktiviteterne hos NLM Vantinge A/S i Ringe er produktion af fodermidler. Her fremstilles fodermiddel under navnet Lipitec og som private labels. Produktionen stiller betydelige krav til viden om produkternes sammensætning og ernæringsmæssige effekter på dyr samt fødevarer sikkerhed i bredeste forstand.

Utidssvarende løsning

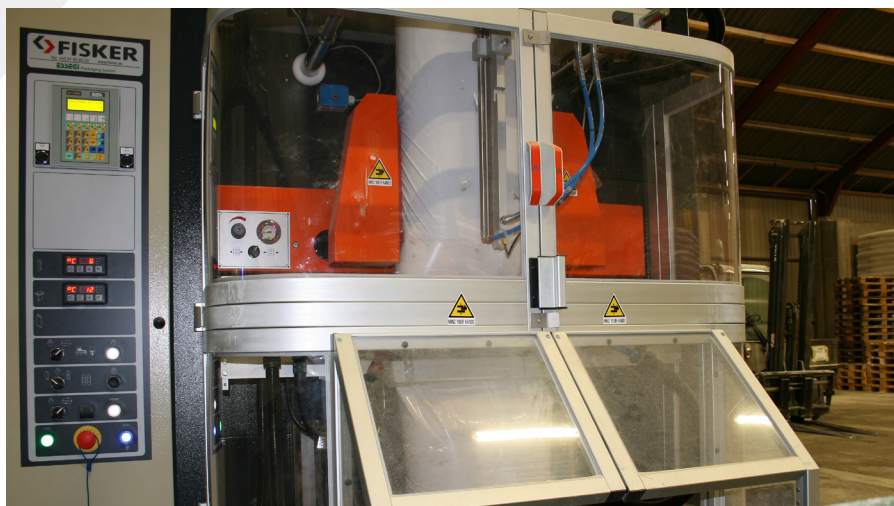
NLM Vantinge har gennem mange år anvendt en halvautomatisk løsning til pakning af foderet i poser og den efterfølgende foliering og pakning på paller. I 2012 vurderede man, at løsningen ikke længere kunne leve op til virksomhedens krav til arbejdsmiljø og samtidig var for krævende på bemandingssiden, og man valgte derfor at gå i dialog med flere leverandører om en fuldautomatisk løsning.

Fisker valgt på kvalitet og enkelt betjening

Fisker Skanderborg A/S blev valgt som leverandør af den nye løsning. "Fisker præsenterede os netop for den løsning, vi havde behov for," siger fabrikschef Thomas Ågren fra NLM Vantinge. "Jeg har kendt Fisker i mange år og ved, at de er garanter for kvalitet. Samtidig var deres løsning nem at overskue og håndtere, hvilket også er områder, vi lægger stor vægt på."

Perfekt robotløsning

Den fuldautomatiske løsning indeholder en posepakkemaskine, robot til håndtering af poserne, foliering og mærkning samt palletering. "Vi må være ærlige og sige, at vi fra starten havde berøringsangst i forhold til installering af en



Det nye anlæg kører med stor præcision og letter det daglige arbejde hos NLM Vantinge.

robot," siger Thomas Ågren. "Men her efterfølgende indrømmer vi gerne, at den kører helt perfekt og er meget nem at betjene."

Fisker importerer selv robotter direkte fra Japan og bygger efterfølgende kundens løsning op omkring robotten tilpasset netop den enkeltes behov.

Kvalitet, leveringssikkerhed og arbejdsmiljø

Med den nye løsning har vi fået et anlæg, som lever op til vores krav til kvalitet, præcision og arbejdsmiljø," siger Thomas Ågren. "Vi viser ofte og gerne anlægget frem til besøgende kunder, da det viser i praksis, at vi har fokus på at kunne leve op til kundens krav til kvalitet og leveringssikkerhed."

Godt samarbejde

Thomas Ågren har gennem hele processen oplevet et godt og kompetent samarbejde med Fisker. "Både pro-



Det fuldautomatiske anlæg indeholder også mærkning af poserne efter emballeringen.

jektering, opsætning og igangsætning har fungeret rigtig fint," siger Thomas Ågren. "Samtidig skal Fisker have ros for at levere anlægget en uge før den aftalte tidsfrist, da de vidste, at det nuværende stod stille, og vi havde et akut behov for det nye. Alt i alt er vi rigtig godt tilfredse med den nye løsning, som flere af vores medarbejdere betragter som en af virksomhedens bedste investeringer." ■