

# Godt forarbejde af Fisker gav tryghed hos Akzo Nobel Salt før køb af nyt pakkeanlæg til kartoner

**Kravene til pakkeanlæg til salt er store, da det bl.a. er afgørende, at saltet ikke klemmes. Derfor havde det stor betydning for Akzo Nobels valg af en ny pakkelinje fra Fisker, at man kunne se lignende linjer i drift både i Sverige og Italien, inden beslutning om køb skulle træffes.**

**A**kzo Nobel Salt A/S i Mariager er Europas nordligste saltproducent. Virksomheden producerer alt lige fra gourmetsalt over industri- og vejsalt til farmaceutisk salt. Tilbage i 2012 besluttede man, at der var behov for en opgradering af pakkelinjen til bl.a. gourmetsalt.

## Besøg i Sverige

Akzo Nobel samarbejdede med en ekstern konsulent for at finde frem til relevante leverandører af det nye pakkeanlæg. I den forbindelse fik man kontakt til Fisker Skanderborg A/S, som tilbød Akzo Nobel Salts vedligeholdelseschef Bjarne D. Jensen at komme en tur til Halmstad i Sverige for at besøge saltvirksomheden Hanson & Möhring. Her stod et anlæg tilsvarende det, som Fisker ville anbefale til Akzo Nobel. "Det var en afgørende faktor i vores valg af løsningen fra Fisker, at vi kom på besøg i Sverige, og så anlægget i drift," siger Bjarne D. Jensen. "Vi leverer selv salt til Hanson & Möhring, som vi ved, er en kvalitetsleverandør. Dermed var det en god anbefaling at høre om deres tilfredshed med anlægget."

## Korrekt håndtering af salt

Ét af de produkter, som skal pakkes på



*"Det var en afgørende faktor i vores valg af løsningen fra Fisker, at vi kom på besøg i Sverige, og så et tilsvarende anlæg i drift," siger vedligeholdelseschef Bjarne D. Jensen.*

den nye linje, er gourmetsalt. Saltet må ikke klemmes i pakkeprocessen. Det er bl.a. baggrunden for, at Akzo Nobel vælger at pakke saltet i kartonner fremfor poser. Bjarne D. Jensen ønskede på forhånd en garanti for, at det anbefalede anlæg kunne klare netop gourmetsalt. Fisker arrangerede derfor en tur til Italien for at se på et pakkeanlæg til kartoner, som også pakker gourmetsalt. Også dette besøg overbeviste Akzo Nobel om, at det anbefalede anlæg var det rigtige.

## Sikkerhed for nyt anlæg

I juni 2014 var man klar til at montere det nye anlæg hos Akzo Nobel. Forud var gennemført en fuld test af anlægget hos den italienske producent. "Det var en god sikkerhed for os at få testet, at alt kører som det skal, inden vi demonterer det nuværende anlæg. Der er ikke plads til unødige stop i vores produktionen," siger Bjarne D. Jensen. I dag kører det nye anlæg og pakker dagligt salt i kartonner med 250, 500 og 800 gram samt 1 kg.

## God rådgivning og service

"Der har været nogle få udfordringer i indkøringen af anlægget, men Fisker har været hurtige til at reagere og arbejde på en løsning af problemerne," siger Bjarne D. Jensen. "Alt i alt er jeg rigtig godt tilfreds med samarbejdet med Fisker." ■



*Det nye anlæg pakker dagligt salt i kartonner med 250, 500 og 800 gram samt 1 kg.*